Separation angle 分離角(*θ***)** 0thオーダーと1stオーダーの間の角度。

RF Bandwidth RF帯域幅 (Δ F)

ー定の方向と可視光の波長が与えられると、そのブラッ グ基準に一致する特定のRF周波数が存在します。その 一方で、最適レベルに十分に近く、十分な回折が得られ る、一定の周波数範囲も存在しています。この一定のRF 帯域幅により、例えば、偏向器のスキャン角度やAOTF の回転範囲などが決まります。

Maximum deflection angle 最大偏向角度 ($\Delta \theta$)

RF周波数がRF帯域幅の全体にわたって変化する時、1st ビームがこの角度でスキャンを実行します。

Rise time 立ち上がり時間(TR)

RF信号内の変化にビームが応答するのにかかる時間。音 波がレーザビームを横断するのに要する時間に比例しま す。この立ち上がり時間は、ビームの幅を狭くすること によって低減することが可能です。

Modulation bandwidth 変調帯域幅 (Δ Fmod)

光線の振幅変調が可能な最大周波数。この変調帯域幅 は、立ち上がり時間に関連しており、レーザビームの直 径を小さくすることによって増大させることができま す。

Efficiency 効率(η) "1st"ビーム内に回折させることが可能な、0thビームの割 合。

Extinction ratio 消光比 音波が"オン"と"オフ"を繰り返す時の"1st"ビームにおける 光の最大強度と最小強度の間の比率。

Frequency shift 周波数シフト(F)

回折された光線と入射光線との間の周波数の差違。この 周波数シフトは音響周波数と等しく、方向に応じてシフ トアップまたはシフトダウンさせることが可能です。

Resolution 分解能(N)

レイリーの基準による定義にしたがい、偏向器によって 生成することができる分解可能な点の数で示します。回 折された光線の分離位置の最大数に対応しています。

RF Power RF電力 (PRF)

ドライバが供給する電力の値。

Acoustic power 音響出力(Pa)

圧電トランスデューサによって結晶内で生成される音響 出力。電気と機械の変換率が1より小さいため、この値は RF電力より低くなります。

1-AOの歴史

1922年に**ブリルアン**(Leon Brillouin)は、相互作用媒体 内を伝播する音波によって光が回折することを予言しま した。

1932年には、**デバイとシアーズ**(Debye and Sears)、 ルーカスとバイコード(Lucas and Biquard)が、この現 象を確認するための最初の実験を行いました。

特定の入射角の下で起きる1stオーダーの回折の特殊なケ ースについても、ブリルアンが予言していましたが、こ れについては1935年、レイトー(Rytow)によって確認 されました。

ラマンとナス(1937)が、数個の次数を考慮する相 互作用の理想的なモデルを作成しました。このモデル は、一つだけの回折オーダーを含む回折を対象とし て、Phariseau(1956)が開発したものです。

現在までは、音響光学的な相互作用が理想的に存在するのは研究室の実験に限られていました。唯一の用途は、 定数と音響係数の計測でした。

レーザの発明により、主として偏向、変調、信号処理の 分野では、音響光学とそのアプリケーションが発展しま した。結晶成長と高周波圧電トランスデューサの両方に おける技術的な進歩が、音響光学コンポーネントの改善 に貴重なメリットをもたらしました。

2- 用語集

Bragg cell ブラッグセル 主として音響光学相互作用(偏向、変調など)を使用す るデバイス。



"Zero" order、"1st" order 0thオーダーと1stオーダー 0thオーダーは、セルを通過して直接送信されるビームで す。1stオーダーは、レーザビームが音波と干渉する時に 生成される回折ビームです。

Bragg angle ブラッグ角(*θ* B)

ーつの回抗オーダーに効率的な回折を与える特定の入射角 (入射ビームと音波の間の角度)。この角度は、波長と RF周波数に依存します。 Theory 理論

3- 物理的な原理 主要方程式

圧電トランスデューサ(適切な結晶が接合されている) に与えられたRF信号は、音波を生成します。この音波が 「位相の回折格子」のように作用し、材料の音速とRF信 号の周波数に依存した波長で結晶内を移動します。入射 するレーザビームはすべてこの格子によって回折され、 通常は多くの回折光線を発生します。

3-1 相互作用の条件

"線質係数、Q"と呼ばれるパラメータが、相互作用の領域 を決定します。Qの値は以下の等式から求めます。

$$Q = \frac{2\pi\lambda_0 L}{n\Lambda^2}$$

ここで、 λ_0 はレーザビームの波長を、nは結晶の屈折率 を、Lはレーザビームが音波の中を移動した距離を、Lは 音響波長をそれぞれ示します。

Q<<1:この部分はラマン-ナス領域です。レーザビームは音響ビームに対してほぼ直角な入射光であり、数個の回折オーダー(...-2-10123...)があります。強度はベッセル関数によって与えられます。

Q>>1 : この部分はブラッグ領域です。ある特定の入射 角*Bでは、たった一つの回折オーダーが生成されます。 その他の回折オーダーは相殺的干渉によって消滅しま す。



中間的な状態では解析的な取り扱いは不可能なため、コ ンピュータを使用した数値解析を実行する必要がありま す。

ほとんどの音響光学デバイスはブラッグ領域内で作動していますが、一般的な例外として音響光学方式のロッカーとQスイッチがあります。

3-2 波ベクトルの構造

音響光学の相互作用は、波ベクトルを使って記述するこ とができます。運動量保存の法則から以下の等式が得ら れます。

$$\vec{K}_d = \vec{K}_i + / - \vec{K}$$

Ki = 2 π ni/ λ_{a} — 入射光線の波ベクトル Kd = 2 π ni/ λ_{a} — 回折光線の波ベクトル K = 2 π F/v — 音波の波ベクトル

ここでFは、速度vで進んでいる音波の周波数です。niお よびndは、入射光線と回折光線が影響を受ける屈折率で す(これらは必ずしも同じではありません)。

エネルギー保存則により: Fd = Fi +/- F

つまり、回折ビームの光周波数は、量的には音波の 周波数と等しくなります。この「ドップラー偏移」 は、F<<FdまたはFiなので通常は無視することができま すが、ヘテロダイン用途では大きな関心の対象となりま す。

音響光学コンポーネントは、広範な材料を様々な配置で 使用しています。こうした状態を説明するために使用す る用語として、縦モード、シェアモード、等方性、異方 性などがあります。これらの異なる動作モードは、すべ て運動量とエネルギー保存に関して同じ基本原理を共有 していますが、非常に異なったパフォーマンスを見せま す。

3-3 回折光の特性

等方性の相互作用

等方性の相互作用は、縦モードの相互作用と呼ばれるこ ともあります。こうした状態では、音波が結晶内を縦方 向に進み、入射ビームと回折ビームに対する屈折率が同 じになります。これは大きな対称の状態で、入射角は回 折角と一致することが判明しています。この相互作用に 付随する偏光に変化はありません。

これらの相互作用は、一般に均一な結晶の中や適切にカットされた複屈折結晶の中で発生します。

等方性の状態では、下の等式に示すように入射光の角度 がブラッグ角θBと等しくなければなりません。

$$\theta_B = \frac{\lambda F}{2v}$$

ここで、 $\lambda = \lambda_c$ /nは結晶内における波長、vは音速、Fは RF周波数を示します。

ブラッグ周波数が正しい場合、 $\Delta \phi$ =0 (F=Fo)となり、効率が最大となります。

△ φが増大すると回折効率は減少し、そしてそのまま減 少し続けてゼロになります。

許容可能な回折効率に下限がある場合は、Δφに制限が 生じます。これは最大Δφを意味しており、そのデバイ スのRF帯域幅全体を規定します。

RF帯域幅を増大させるため、比率 Λ_c/L(音響相違)を増 大させることが可能です。

RF周波数が変化するにつれて、回折ビームの方向も変化 します。これが音響光学偏向器の背後にある基本原理で す。





異方性相互作用

その一方で、異方性相互作用では、相互作用に付随する 偏波が変化するために入射ビームと回折ビームの屈折率 は異なります。その様子は次の図で確認できます。ここ で、音波ベクトルK1は入射光および回折波の指標曲線に 関連しています(K2は非常に異なったRF周波数における 同様の相互作用を分かりやすく示したベクトルです)。

同じ非対称性が原因で屈折率に差違が発生し、それが原因となってさらに音波が"シェアモード"で進行します。 そして二酸化テルルを使用した特殊な例では、これが音速の大幅な低下につながります。

1stビームと0thビームの間の分離角Qは入射角の2倍であり、したがってブラッグ角の2倍になっています。



回折光の強度I1は、以下のように音響出力Pによって直接 制御されます。

$$I_1 = I_0 \sin^2 \sqrt{\eta}$$
 with $\eta = \frac{\pi^2}{2\lambda_0^2} M_2 \frac{L}{H} P$

ここでIOは入射光の強度、M2は結晶の音響光学の性能指数、HおよびLは音響ビームの高さと長さをそれぞれ示します。λ。は入射ビームの波長です。

回折効率(相対値)は比率I₁/I₀です。

$$\frac{I_1}{I_0} = \sin^2 \frac{\pi}{2} \sqrt{\frac{P}{P_0}} \qquad \text{with} \quad P_0 = \frac{\lambda_0^2}{2M_2} \frac{H}{L}$$

所定の方向では、RF周波数がブラッグ基準に適合するために必要な値と多少違っていても、依然として回折が発生します。ただし回折効率は低下します。この状態を下の図に示します。この図では、音波のベクトルであるKが、理想的な「ブラッグ波」ベクトル、K0より長くなっています。

複雑な解析から以下の結果が導かれます。

$$\frac{I_0}{I_1} = \eta \sin c^2 \sqrt{\eta + \frac{\Delta \phi^2}{4}}$$

ここで $\Delta \phi = \Delta K.L$ であり、これは"位相の異時性"と呼ば れます。

等方性の場合は以下の等式が成り立ちます。

$$\Delta \phi = \frac{\pi \lambda}{v} \frac{\Delta F}{2} \frac{L}{\Lambda_0}$$

Theory 理論



異方性相互作用は、通常は効率の向上をもたらし、さら に音響と光学の両面で帯域幅が増大します。開口径が大 きなデバイスでは、ほぼ汎用的にこの相互作用が使用さ れています。シェアモードの二酸化テルルでは音速の減 少が見られるため、この材料は高分解能の偏向器で使用 されます。

次の図では、シェアモードのデバイスから得られる増大 した帯域幅を直接的に見ることができます。ここでは、 音波のベクトルが回折ビームの指標楕円に対して正接す るように、相互作用の構成が選択されています。



これは、音波ベクトルの長さがかなり大きく変化するの に、回折ビームの波ベクトルの長さではごく小さな変 化しか生じないことを示しています。したがってこの場 合、ΔK(およびΔφ)はRF周波数の変化に対してごく 鈍感になっています。

シェアモードの相互作用は、解析の対象としてははるか に複雑であり、結晶カット、屈折率、方向などに関する 詳細な情報が必要となります。しかし、この相互作用に は多くのメリットがあるため、ほとんどの偏向器および AOTFの全機種がこのシェアモードの相互作用を使用し ています。音速が低下すると、これらのデバイスは縦モ ードのユニットよりもずっと低速になります。一部の利 用環境では、これが不利な点と見なされることがありま す。

5- ブラッグセルの構成

音響相互作用は液体内で観察することができます。実際のデバイスでは、相互作用の媒体として結晶やガラスを 使用しており、その際のRF周波数はMHzからGHzの範囲 になります。圧電トランスデューサは、RF信号による作 動では音波を発生します。



圧電トランスデューサが2つの電極の間に配置されていま す。上部の電極がトランスデューサの作用限界を決定し ます。下部の電極は結晶に接着されています。

トランスデューサの厚さは、生成する音響周波数に適合 するように選択されます。電極の高さHはアプリケーシ ョンのタイプによって異なりますが、レーザビーム径よ りも大きくなければなりません。偏向器は、伝播中にお ける結晶内の音響ビームと一直線になるように選択しま す。

電極の長さLは、必要な帯域幅と周波数が得られるように 選択します。

電極の形状はインピーダンス整合によって異なります が、音波の形状になることもあります。

電極の形状を最適化することにより、音響信号の"アポディゼーション"を取得することができます。

トランスデューサをドライバに連結するため、インピー ダンス整合回路が追加されます。実際のところ、この回 路はブラッグセルをRF電源のインピーダンス(通常は 50オーム)に適合させるために必要なもので、これによ って電力の戻り損失を回避します。RF電力の反射損失 は、AOデバイスのVSWRによって特徴付けられます。

結晶には一般に、光学表面からの反射を低減するために ARコーティングが施されます。その代わりに、表面を、 特定の波長になるようブリュースター角にカットするこ とも可能です。

様々な材料の使用が可能ですが、それぞれにメリットや デメリットがあります。



限界

相互作用を可能にするため、(L)は必ず音響の波長と比 較して十分な大きさを維持するようにしてください。

光線には、無視できない程度の発散があります。全帯域 幅ΔFにおいて相互作用の効率を維持するため、光線の あらゆる角度でブラッグ条件に到達することが必要で す。

この目的のため、音響の発散(DIVA = Λ/L、ここでΛは 音響波長、またLは超音波源の寸法)を光の発散DIVOに 対して補償する必要があります。

DIVO >> DIVAの場合: "異時性"が入射の方向に対してご く大きくなり、ブラッグ角から大きく離れるため、相互 作用が正しく行われなくなります。したがって光線の回 折された部分は楕円になります。

DIVO << DIVAの場合:帯域幅は減少します。音響の発散 は光の発散よりわずかに大きいため、帯域幅が維持され る限り楕円率は無視することができます。

最後に、変調器の効率はsqrt(P/Po)に関連しており、Po はLに反比例していることに留意してください。結晶によ るPoの最大許容値(結晶に耐えられる最大電力を考慮に 含める)においては、効率の限界に達します。





変調器

このデバイスで光の強度を変調することができます。このタイプのデバイスには、一つだけ回折オーダーを持つ ブラッグ相互作用領域が使用されます。

立ち上がり時間:

変調器の立ち上がり時間(TR)は、音波がレーザビー ム内を通過する移動時間に比例します。高速変調器の立 ち上がり時間は次のように、必ずごく短いものとなりま す。

$$T_R = \beta \frac{\phi}{V}$$

 β : レーザビームの形状に依存する定数 ϕ : ビームの直径

v:音速

φは、TRを最小にする唯一のパラメータです。必然的
に、ビーム径を小さくして立ち上がり時間を短縮するた
め、音響ビーム上の入射光に関心が集まります。TEM00
ビームの場合、βの値は0.66に等しくなります。

$$T_R = 0.66 \frac{\phi}{V}$$

(TEM00レーザビームに有効、直径1/e²)

D:レンズを通過する前のビーム径 F:レンズの頂点距離 DIVO:入射レーザビームの発散 D= α *F* $\lambda \phi$:結晶内における光線の直径 α :ビームの形状に依存する定数(=4/ π 、TEM00ビームの場合)



MODULATORS 変調器

コントラスト比(静的および動的)

入射レーザビームは、変調器の性能(時間的変化および 消光比)に顕著な影響を及ぼします。静的なコントラス ト比によって異なる回折オーダー(特に0thと1st)を分 離する変調器の能力を測定します。

結果的に、低い方のキャリア周波数と、焦点が良く合っ ているビームが静的な消光比の限界になります。ガウス 分布(TEM00)が最高のパフォーマンスを示し、その後 に続く部分が検討対象となります。遠視野の1stビーム(角度+0gで発散)は、通常はビームブロックによって0次 (-0g)から分離されます。このビームブロックは、0ま での角度が停止されるように配置されます(+20gより高 い角度はより高次の分散光を抑制するために停止される 可能性があります)。

TEM00の静的なコントラスト比は次のように記述することができます。

$$CR = \int_0^{2\theta_B} I(\theta) d\theta \quad / \quad \int_{-\infty}^{+\infty} I(\theta) d\theta$$

静的なコントラスト比(CR)は、結晶と分散光の欠陥に よって物理的に制限されます。



AOMの有限応答時間により、動的なコントラスト比は CRより低下した値になります。

これは、動的オペレーションにおいては、OFF光強度に 対するON光強度のコントラスト比の低下につながりま す。動的なコントラスト比は、変調器の変調帯域に直接 関連しています。

アナログ変調帯域

立ち上がり時間は、変調器の時間的変化を特徴付けるた めの簡単で便利なツールとして使用できます。しかし、 より正確な結果を求めるためには、より完全な特徴付 けが有用となる場合もあります。AOMの時間的変化は 線形畳み込み積分であり、これはAOMの変調伝達関数 (MTF)を取得するためにフーリエ変換を使用して解析 することが可能です。ガウス入力光プロファイルに対す る音響光学変調器の変調伝達関数は、詳細な計算を示す ことなく、次のように記述することができます。

$$MTF(f) = \exp(\frac{-f^2}{f_c^2}) \qquad f c = \frac{\sqrt{8}V}{\pi \phi}$$

V: 音速 : ビーム径(1/e²)
 Fc: 1/e²応答ロールオフへの周波数

周波数応答ロールオフのもう一つの一般的な手段は、 -3dB(50%還元ポイント)におけるアナログ変調帯域で す。これは以次の等式のようにfcと関連しています。

$$F_{-3\,d\,B} = \sqrt{\log_e 2} f_c$$

ここから、f-3dBと立ち上がり時間の関係を次のように推定できます。

$$F_{-3dB} \approx \frac{0.48}{T_r}$$



最高記録 立ち上がり時間:4-8 ns 効率:70-85%

用途

- レーザー印刷
- 映像信号の送信
- Noise eater
- ロッカーモード

特殊用途

マルチビーム変調器。変調器の帯域幅に属する数種類の 離散周波数(F1、F2-Fn)が変調器に送られます。回折 されたビームは、異なる方向に別々に順序づけられま す。

垂直方向に設置した(例えば屈折を使用するタイプの) スキャニングシステムを使用することで、その他の用途 に加えて、文字を形成することも可能になります(プリ ンター)。

動的分解能 Nd

その周波数の領域に不連続の値が一つも含まれず、連続 したスイーピングのみが含まれる場合、動的な分解能を 定義する必要があります。その場合、周波数の"勾配"も 考慮に含めます。

線形周波数のスイーピングの場合: Z=O(結晶の入口)では、周波数Fは次の等式で表され ます。

$$F = F_0 + \frac{\Delta F}{T}t$$

Zでは、周波数が以下の等式で表されます。



偏角(δ)は距離(z)および時間(t)の関数となりま す。

$$\begin{split} \delta &= \delta(Z,t) = \frac{\lambda F}{V} = \frac{\lambda}{V} (F_0 + \frac{\Delta F}{T} (t - \frac{Z}{V})) \\ d\delta &= \frac{\lambda}{V} (\frac{\partial F}{\partial t} d + \frac{\partial F}{\partial Z} \vec{a}) \end{split}$$

zおよびz+dzにおいては、偏角が同じ値とはなりません。回折ビームは、唯一の平面内で集束します。円柱レンズのこうした効果に注目することには重要な意味があります。この効果は連続的なスイーピング中に介在します(ラスタースキャンを使用するテレビ、印刷など)。

これに相当する円柱の焦点距離は次のようになります。

$$F_{Cyl} = \alpha^2 \frac{V}{\lambda \frac{d F}{d t}}$$

-dF/dt: 周波数変調勾配

-V: 音速

-α: ビームの形状に依存するパラメータ (角胴形の場合は =1、TEM00では約1.34)

偏向器

このコンポーネントは、光線を偏向させるために使用します。ほとんどの用途で高い分解能が要求されます。この目的では、大きなビーム径を使用して作業するために大型の結晶(最大30 mmあるいはこれ以上)を使用します。これにより、光の分散を減少させて分解能を上げることができます。

分解能

静的な分解能 N

AOD(音響光学偏向器)の分解能は、回折されたビ ームを含む識別可能な方向の数として定義されていま す。TEM00ビームの場合、2つの連続点の中心はレー ザビームの直径によって(1/e²のところで)分離されま す。



$$N = \frac{\Delta\theta}{DIVO}$$

△ *θ* : 偏向角の範囲
 DIVO: レーザビームの分散

$$N = \frac{\pi}{4} \Delta F \frac{\phi}{V}$$

TEM00ビームの場合 △F:AOの周波数範囲 φ:ビーム径(1/e²) V:音速

アクセス時間
$$T_a = \frac{\phi}{V}$$

Taは偏光器のアクセス時間と呼ばれる値です。この値 は、音波がレーザビーム内を通過するのに要する時間に 対応しています。したがって、偏向器が一つの位置から 他の位置まで情報を伝達するために必要な時間でもあり ます。偏向器は、多くの場合に時間×帯域幅の積 $T_a × \Delta F$ によって特徴付けられます。 Frequency Shifters 周波数シフター

この目的のために決定したポイント数において、動的な 分解能により連続的低減を変換します。 これを静的な分解能に対比させて次のように記述するこ とができます。 T

DEFLECTORS

$$N_d = N(1 - \frac{I_a}{T}) + 1$$

-Nd:動的な分解能

-N: 静的な分解能

- -Ta: アクセス時間
- -T: FminからFmaxまでのスイーピング時間

例:

N	Ta (μs)	Τ(μs)		Nd
1000	10	50	800	
2500	50	50	1	

副向器

効率および帯域幅

1stと2ndの重複を避けるため、帯域幅は1オクターブに制限されています。

効率曲線に対比させた周波数は、等方性相互作用におい て次のような形状を示します。



一部の用途では、全帯域において準定効率が要求されることがあります。これは超音波ビームの幅(1)を減少させることによって取得が可能ですが、最大効率の損失を伴います。

異方性相互作用の特殊な例:異方性相互作用の帯域幅 は、等方性相互作用の場合と比較して増大させることが 可能です。

特定の相互作用角では、良好な効率を維持しながら偏向 角の範囲を拡大することができるように、ブラッグ条件 に適合する2つの同期周波数が存在する可能性がありま す。



周波数シフター

このタイプのコンポーネントでは、回折光の周波数の変換 を使用します。(Fd=Fi+/-F)光学ヘテロダイン方式の周 波数変換またはドップラー効果を使用するすべてのアプリ ケーションにおいて、この特性が用いられています。 注意:周波数シフターには、変調器に加えて偏向器の機 能もあります。





RF frequency



Multiple Travels Shift : +/-



Low Shifts Shift : +/- (F1-F2)



振幅変調

アナログ変調(0-Vmax)

ご使用のドライバのアナログ変調入力が、0から最大レベ ルまでの信号の出力RF振幅を直線的かつ連続的に制御し ます。

"MOD IN"に0 Vを印加すると、出力信号はありません。 "MOD IN"にVmaxを印加すると、出力信号レベルが最大になります。

出力RFの波形は、両側波帯の振幅変調キャリアになっています。

Vmaxは、1-10 Vの範囲で工場での調整が可能です。







TTL変調(ON/OFF)

ご使用のドライバのTTL変調入力は標準のTTL信号に適合 しています。これにより、ドライバのON/OFFの操作が 可能になります。

-"MOD IN"に"0"レベル(0.8 V未満)を印加すると、出力 信号はありません。

-"MOD IN"に"1"レベル(2.4 Vより大)を印加すると、出 力信号レベルが最大になります。

TTL変調入力は、アナログ入力信号を使用して操作でき る点に注意してください。

出力RF電力

50Ωの負荷(R)を通した出力RF電力PRFは、次の関係 式によってピークツーピーク信号の振幅Vppに関連づけ られます。



VSWR(電圧定在波比)

このパラメータは、反射してシステムに送信されたRF電力に関する情報を提供します。

音響デバイスと無線周波数発信源/増幅器との間で最適 な適合を実現するためには、発信源とドライバの両方で インピーダンス整合を最適化する必要があります。音響 光学デバイスの入力インピーダンスは50オームに固定さ れているのが一般的で、ドライバ/増幅器の出力インピ ーダンスも同様です。

VSWR	Reflected POWER	
1.002 / 1	0.0001 %	
1.068 / 1	0.1 %	
1.15 / 1	0.5 %	
1.22 / 1	1 %	
1.5 / 1	4 %	
2 / 1	11 %	
2.5 / 1	18 %	
3 / 1	25 %	



デジタル8ビット振幅変調

1バイト(8ビット)で出力RF信号の振幅を制御しま す。D/Aコンバータが8ビットのコマンド(N)をアナロ グ信号に変換し、このアナログ信号が出力振幅を直線的 に制御します。

256個のレベルが使用可能です。

- N = 0000000の時は、出力RF信号はありません。
- N = 11111110時は、最大出力レベルとなります。



立ち上がり時間と立ち下がり時間

お使いのドライバのテストシートに指定されている立ち 上がり時間Trと立ち下がり時間Tfは、パルス前縁の通過 後に、出力RF信号が最大振幅値の10%から90%まで立ち 上がるのに要する時間に対応しています。この時間は、 キャリア周波数とRF技術に関連しています。

AA製のクラスAドライバは、最高の立ち上がり/立ち下 がり時間性能を提供しています。



AO Modulator temporal response



time (ns)

消光比

テストシートに指定されているお使いのドライバの消光 比は、最大出力RFレベル(MOD IN = 最大値)と最小出 カレベル(MOD IN = 最小値)の比率です。

変調入力信号の不良は、消光比の劣化によるものである 可能性があります。

Extinction ratio =
$$10 \log(\frac{P_{\text{max}}}{P_{\text{min}}}) = 20 \log(\frac{V_{p\,p\,\text{max}}}{V_{p\,p\,\text{min}}})$$
 (d B)

周波数制御

アナログ制御(0-Vmax)

お使いのドライバのアナログ周波数制御入力は、Fmin(最小周波数)からFmax(最大周波数)までの、信号の出 力RF周波数を直線的かつ連続的に制御します。

最小周波数および最大周波数は工場であらかじめ設定 されていますが、ポテンショメータの"OFFSET"およ び"GAIN"を使用するとわずかに調整することができま す。

標準的なVCOの場合、入力コマンドに対する周波数の直 線性は一般に+/- 5%程度です。

スイーピング時間(VCO)

スイーピング時間とは、周波数を最小から最大まで、ま たは最大から最小までスイーピングするのに必要な最大 時間です。

周波ステップに依存するものの、この値は最大ランダム アクセス時間として取得することができます。

"FREQ IN"に0 Vを印加すると、周波数 = F min "FREQ IN"にVmaxを印加すると、周波数 = F max (標準周波数制御入力: 0-10 V / 1KΩ)



デジタル8ビット周波数変調(15、23、31b)

1バイト(8ビット)で出力RF信号の周波数を制御しま す。D/Aコンバータが8ビットのコマンド(N)をアナロ グ信号に変換し、このアナログ信号が出力周波数を直線 的に制御します。

256個のステップが使用可能:ピン接続についてはお使いのテストシートを参照してください。

- N = 0000000の時は、RF信号周波数 = F 最小
- N = 1111111の時は、RF信号周波数 = F 最大

入射ポイントと同期ポイントにおける接線が平行になっている(したがって光線が結晶内で平行になっている) 限り、開口角を大きくとることが可能なことを明示でき ます。

相互作用の長さ(L)が十分に広く、波ベクトルの設定 が適切(狭い範囲のKで同期している)であれば、低い 帯域幅を確実に得ることができるため、スペクトル幅 (Δλ)も低くなります。

$$\lambda = a \frac{\Delta n(\lambda)}{F}$$
 $\Delta \lambda = b \frac{\lambda^2}{L}$

Dn:複屈折(=|n2-n1|)

aおよびbは、 θ iおよび θ aに依存するパラメータ 例:







入射光源のスペクトル成分の抽出は、音響光学的な相互 作用により実行することが可能です。

音響光学偏向器の偏向角は、可視光の波長に比例しま す。したがって、特定の波長だけを抽出することが可能 です。スペクトル分解能は、光線の終了寸法(D)に起 因する回折によって制限されます。スペクトル幅の限界 は次の等式にしたがって推定できます。

$$\Delta \lambda_0 = \frac{\lambda_0 V}{D} \frac{1}{F}$$

良好な分解能(λ0/Δλ0高)を得るためには、光線の寸 法(D)を大きくする必要があります。したがって、そう したシステムの開口数は必然的にごく小さくなり、結果 的に利用価値も制限されることになります。同一線上の 異方性相互作用により、音響周波数を単純に変化させる ことでフィルタの調整が可能になります。フィルタの調 整は、次の等式で示す特定の開口数の下で行います。



(同一線上のAOTF効率)

同一線上にない異方性相互作用も、大きな入射角(θi> 10°)の条件下では使用可能です。この最後の構成によ り、利益係数が大きな値を持つ材料 (二酸化テルル)の使 用が可能になります。



⇒ 用途事例



共焦点顕微鏡法は、顕微鏡写真のコントラストを高めた い場合や、焦点面よりも厚い試験片において焦点外の光 やフレアを排除するために、空間的なピンホールを使用 して三次元画像を再構成する際に使用される映像化技術 です。この手法は、科学技術や工業分野で最近になって 人気が高まっています。一般的な用途としては、ライフ サイエンスや半導体の検査などがあります。

共焦点レーザ走査顕微鏡法

共焦点レーザ走査顕微鏡法(CLSMまたはLSCM)は、高 解像度の画像を取得したり三次元画像の再構成を行う場 合などに大変有用なツールです。共焦点顕微鏡法の持つ 最大の特徴は、焦点深度が大きく厚みのある試験片でも 全くぶれのない画像を生成できる性能です。接眼レンズ を通して画像を投影するのではなく、各ポイント毎に画 像を取得してからコンピュータを使用して画像全体を再 構築します。この特殊な顕微鏡法の原理はマービン・ミ ンスキー(Marvin Minsky)によって1953年に開発され ましたが、1980年代の終わりに共焦点顕微鏡法に使用す るレーザの開発が標準的な手法になるまで30年もかかり ました。



画像形成

共焦点レーザ走査顕微鏡法では、レーザビームが光源の 開口部を通過し、次に対物レンズによって蛍光資料の中 にある小さな(理想的には回析限界)焦点ボリュームに 集束されます。放射された蛍光と照明されたスポットか ら反射されたレーザー光の混合光が、対物レンズによっ て再び集束されます。ビームスプリッタ(分割器)がレ ーザー光だけを通過させることにより、混合された光を 分離し、蛍光を検出装置に向けて反射します。ピンホー ルの通過後、光検出器(光電子増倍管(PMT)またはア バランシェフォトダイオード)によって検出された蛍光 は、光信号から電気信号に転換され、その信号をコンピ ュータが記録します。

焦点以外から来た光は、検出器の開口部で妨害されま す。画像内のグレーの点線部分がその妨害された光を示 しています。こうして焦点の合っていない点だけが削除 されます。 戻ってくる光は、そのほとんどがピンホールによってブ ロックされます。その結果として、従来の蛍光顕微鏡法 と比較してはるかにシャープな画像が得られる上に、同 じサンプルから様々なz軸平面の画像を取得することが可 能になります。

試料内の照明された1個のボリュームエレメントから出て 検出された光が、生成された画像の1ピクセルを描写し ます。レーザが対象表面上をスキャンするにつれて画像 全体が各ピクセルごとに、さらに各ラインごとに取得さ れ、それと同時に、得られた画像ピクセルの輝度が検出 された蛍光の相対強度に対応します。1枚または複数の(サーボ制御式の)周期振動ミラーを使用して、水平面内 でサンプル全体にわたってビームがスキャンされます。 通常、このスキャン方法は低い反応潜時を持ち、スキャ ン速度を変えることも可能です。低速でスキャンするこ とでより良好なS/N比(信号対雑音比)が得られ、結果 としてより高いコントラストと分解能を実現することが できます。顕微鏡の試料台を昇降させることで、異なる 焦点面から情報を収集することができます。コンピュー タを使用して連続する焦点面から取得した積み重なった 試料の二次元画像を結集させることにより、試料の三次 元(立体)画像を生成することが可能です。

さらに共焦点顕微鏡法では、方位分解能の向上に加え て、試料の作成手順をごく最小限に抑えた、無傷の生き た試料の直接的で非侵襲性の連続した光学セクショニン グの性能においても、大幅な改善を実現させています。 共焦点レーザ走査顕微鏡法は蛍光に依存しており、可視 化するには試料を蛍光染料で処理する必要があります。 しかし実際に使用する染料をごく低濃度に抑えられるす。 しかし実際に使用する染料をごく低濃度に抑えられるた め、生体への影響は最小限に抑えられます。装置の中に は、たった1個の蛍光分子を追跡することさえ可能なも のもあります。これに加えて、遺伝子組み換え技術によ って自前の蛍光キメラ分子を生成する有機的組織体を作 り出すことも可能です。(GFP(緑色蛍光タンパク質) を、関心のあるタンパク質と融合させる技術など)。





光パルスの生成

パルスレーザには、連続レーザには無いメリットがいく つかあります。

光通信など一部の用途では、パルスを利用して情報が伝達されています。

特に大きなピークパワーを得たい場合は、短いパルスを使 用します。放射エネルギーはすべて短いパルスに圧縮さ れ、これによって大きなピークパワーを実現しています。 光パルスを活用した事例としては、例えば急速な化学反 応や半導体内の電子プロセスなど、急激に進行するプロ セスのスナップ写真の撮影などがあります。レーザを反 用すると、通常の写真用フラッシュよりも桁違いに短く かつ明るい閃光を発生することができます。状況によっ ては、レーザにとって好ましくない熱負荷を減らすため に、レーザの励起機構そのものがレーザをパルスモード 運転に制限することもあります。

パルス出力を簡単に作り出す方法として、連続波レーザ (CW)の出力に対して光スイッチ(例えばAO変調器な ど)を設置することがあります。光スイッチでオン・オフ を繰り返せば、光のパルスが生成されます。このような方 法では効率的でないような場合は、レーザキャビティ内に スイッチ(Qスイッチ)を設置することを推奨します。 Qスイッチには、少なくとも次の2つのメリットがありま す。

第1に、スイッチが閉じているときは、レーザが動作不能 であることです。つまり、ポンプエネルギーが失われるこ となく、励起原子の形態で活物質内に蓄えられるか、ある いは光の形態でキャビティ内に留まることを意味します。 第2に、スイッチを急に開くと、蓄えられた全エネルギー を短いパルスとして回復できることです。これにより、 平均(連続波)パワーの数倍も高いピークパワーが生成 されます。

Qスイッチング

レーザキャビティのQ(品質)値とは、光エネルギーを 定在波の形態で蓄積するキャビティの能力を表します。 次の等式に示すように、キャビティ内に蓄えられたエネ ルギーを、キャビティ内での1サイクル中に失われるエネ ルギーで割った比率がQ値です。

Energy stored in the cavity $O = 2\pi$ Energy lost in a cycle

つまり損失の大きいキャビティは、1サイクル当たりに失うエネルギーが大きいので、Q値が小さくなります。そのキャビティのQ値が大きければ、1サイクル当たりのエネルギー損失が小さいことを意味します。

ネルギー損失が小さいことを意味します。 キャビティのQ値を効率良く制御するために、キャビテ ィの損失を抑えることが可能なデバイスをキャビティ内 に挿入する方法を採用しています。このデバイスは、キ ャビティ内にて光シャッター(または光スイッチ)とし て機能します。閉じているときは、光を吸収または散乱 させて、損失が大きくなります。一方、開いているとき は、キャビティ内の損失は小さくなり、Q値は高くなり ます。このようなスイッチングデバイスはQスイッチと 呼ばれています。



音響光学Qスイッチ

Qスイッチは、レーザキャビティ内で繰り返し率の大幅 な低下を引き起こすことを目的とした特殊な変調器と言 えます(一般に1-100KHz)。Qスイッチを設計する際 は、挿入損失を最低限に抑え、ごく強いレーザパワーに も耐えることができるように計画します。一般的な利用 方法では、RF信号を入力して、レーザキャビティ内の光 束の一部をキャビティから分散させます。その結果、キ ャビティ内の損失が増大して、キャビティからの発振が 困難になります。RF信号の入力を停止すると、キャビテ ィ内の損失が急速に減少し、強力なレーザパルスが誘発 されます。

Qスイッチング動作においては、Qスイッチングが光ポン ピング機構の一連のタイミングと密接な相関関係を保持 していることが重要です。これを具体的に説明すると、 例えば、レーザポンピングが開始されたときに、キャビ ティのQ値が低いとします。このときは、損失が大きい のでレーザ作用は起きずに、ポンピング源からのエネル ギーはレーザ媒質のレーザ上準位内に蓄積されます。

反転分布が最高域に達した時点で、急速にQスイッチを 開いて、キャビティ内の損失を少なくします。 集団間の差違がごく大きくなるため、レーザ発振が急速

集団間の差遅かこく大きくなるため、レーサ発振が急速 に開始されて、蓄積されたエネルギーは単一のジャイア ントパルスとなって放射されます。

パルスが急激に減少し、レーザ発振上準位が急速に下が り、ゲインが閾値以下になった時点でレーザ発振が停止 します。

動作領域を取得するため、これら一連の動作を定期的に 繰り返します。

Q-SWITCHES Qスイッチ

付属のRFドライバには便利なQスイッチが組み合わされ ており、これが効率的なQスイッチングのための重要な コンポーネントとなっています。使用するドライバはク ラスAのドライバで、立ち下がり時間が最速のものでな ければなりません。これは、キャビティ損失に関する最 適の落下勾配を確保し、各パルスごとに最短かつ最高の エネルギーを得る必要があるためです。

パルスからパルスの同期が重要な意味を持つ用途の中に は、同期ドライバが必要不可欠なものもあります。同じ キャビティ内で複数のQスイッチを使用する場合には、 位相固定ドライバも使用可能です。

ドライバのトリガ信号や制御信号の選択も可能ですの で、適時にQスイッチの損失を決定してQスイッチング 効果を安全かつ効率的に実行する機会を見逃しません。 温度安全インターロックは、過熱からQスイッチを保 護して耐用年数を延ばすためには必要不可欠な機能で す。VSWR制御や切断保護といったその他の安全装置 も、ユーザーの負担を軽減してシステムをより安全に使 用するために役立ちます。

ドライバの選択は設置スペースや利用可能なリソースに 左右されますが、空気冷却式か、ベースプレートを通し た伝導による冷却、あるいは水冷式のドライバが選択肢 となり、機種としてはOEMの小型タイプまたは110/230 VACバージョンのいずれかになります。

ジャイアントパルス

繰り返し率の高いQスイッチレーザでは、一定の運転停 止時間後に「ジャイアントファーストパルス」がよく見 られます。過剰なエネルギーを持つこのジャイアントパ ルスは、キャビティ内の光学系に不可逆的な損傷をもた らすことがあります。さらに、こうした第1パルスのエネ ルギー増大は望ましいものではなく、不均一なピークパ ワーにつながり、それがアプリケーションに悪影響(例 えば異なるマーキング強度など)を及ぼす可能性もあり ます。

こうした理由から、第1パルスの過剰なエネルギーの消散 や抑制をユーザーが行わなければならない場合もありま す。この手順は、付属のRFドライバの助けを借りたQス イッチの特殊なシーケンスを使用した制御で実施できま す。

「ジャイアントファーストパルス」を抑制 する一般的な方法

FPS:ファーストパルスサプレッション

この方法により、Qスイッチのパルス深度が制御されて キャビティが完全に開かないように制限されるため、キ ャビティから出るエネルギーを制限することが可能にな ります。損失の量が徐々に減少し、永続的なQスイッチ 領域が確保されます。定常的なパルスを得るためには、 普通は数パルス必要です。



PPK:プレパルスキリング

この方法では、パルスシーケンスを開始する前に、キャビティ内の過剰なエネルギーを消散させます。パルスシ ーケンス開始前に過剰なエネルギーが消去されるため、 パルスシーケンスを正常に開始することができます。



AAドライバ:制御方法

基本的なパルス制御(DPC入力)

すべてのAAドライバに対して、レーザパルスはTTL信号 によってトリガされています(DPC:デジタルパルス制 御)。

このDPC入力により、Qスイッチは次に示す2つの状態で 制御されます。

- ゼロ損失(TTL=0) = RF電力がQスイッチに全く印加 されない = レーザパルスは進行可能

- フル損失 (TTL=1) = RF電力はすべてQスイッチに印 加される = レーザキャビティがブロックされる

アナログ電力制御(FAC入力)

AAでは、RF電力レベルを制御するための補助的なアナ ログ入力を提供しています。この入力はプルダウンされ ます(通常0-5ボルト)。つまり接続されていない場合は 信号が0ボルトまで下降し、その後に出力電力が無効にな ります。アナログFAC信号が出力信号のRF振幅を直線的 に制御します。

アナログ電力制御は、TTLパルス制御(DPC)と次に示す ような組み合わせになっていることに注意してください。 出力RF電力 - TTL(DPC) × アナログ(FAC)

- TTL (DPC) = 0の場合⇒出力RF電力 = 0、FAC入力に は無関係 (0または5 V)

- TTL (DPC) = 1の場合⇒出力RF電力 = 0、ただしFAC = 0Vの場合

FAC = 5Vの時に最大、Xxに対比するFAC入力

パルスアナログ制御(PAC / RF OFF アナログ制御)

PAC入力は代替的なアナログ入力であり、ドライバのRF OFFレベルを制御します。

この入力(通常はアナログ0-5V)は、プルアップされま す。つまり接続されていない場合は信号が5ボルトまで上 昇し、その後はドライバが正常に動作します。

アナログPAC信号が、出力信号の RF OFF 振幅を直線的 に制御します。また、この入力は漏れの閾値を制御しま す。PAC振幅制御は、TTLパルス制御(DPC)と次に示す ような組み合わせになっていることに注意してください。 出力RF電力 - TTL(DPC) + アナログ(PAC)

- TTL (DPC) = 0の場合→出力RF電力 = 0、ただし PAC=0Vの場合

PAC = 5Vの時に最大、Xxに対比するPAC入力 - TTL(DPC) = 1の場合⇒出力RF電力 = 最大、PAC入力 には無関係(0または5 V)